

Chemické odlakování silikonových krytek



Ing. Tomáš Pidima

Společnost IDEAL – Trade Service, spol. s r.o., (**kontakt na 4. straně obálky časopisu**) nabízí na českém a slovenském trhu již přes pětadvacet let komplexní řešení problematiky povrchových úprav, práškové a mokré lakovací linky, chemické technologie (výhradní zástupce firem Alufinish GmbH, ALIT Technologies S.r.l.), závěsovou a maskovací techniku (HangOn), kompresory (Zephyr, Ingersoll Rand) a konečně také zařízení pro tepelné zpracování kovů (IPSEN).

V poslední době se čím dál více setkáváme s tím, že by naši zákazníci chtěli odlakovat vypálenou práškovou barvu ze silikonových krytek. Při aplikaci několika málo vrstev barvy totiž dochází k odlupování drobných šupinek staré barvy z těchto, v hojně míře využívaných pomůcek. Tím dochází ke kontaminaci lakovaných dílů jiným typem barvy, zvětšením otřepů kolem hran atd. Aby se krytka dala plnohodnotně používat i nadále, je tedy potřeba z ní staré vrstvy barvy odstranit. To se dosud řešilo mnutím krytky mezi prsty, což je sice metoda vcelku funkční, ale jen v určitém rozpětí tloušťky barvy, a navíc je to časově dost náročné a tím i neekonomické. Všichni víme, že čas znamená peníze. Někteří také zkusili odlakovat silikonové krytky/ zátky v běžných odlakovačích určených pro odlakování barvy ze závěsových háků, závěsů atd., ale většinou pouze s dílčím úspěchem. Zde totiž dochází k nevratnému poškození silikonového materiálu agresivními složkami těchto přípravků. Krytky tak ztrácejí svůj tvar a tím i svou funkci, případně do sebe absorbují odlakovač. Ten potom vytěká ve vypalovací peci a dochází tak ke vzniku různých vad laku kolem maskovaného místa. Ko-

nečnou variantou potom bylo ještě donedávna pořídit krytku novou.

Naše firma ve spolupráci s italskou firmou ALIT Technologies S.r.l. nově nabízí odlakovací přípravky speciálně vyvinuté pro odlakování silikonového materiálu. Konkrétně se jedná o přípravky Maskstrip 1280 a Maskstrip 1290. Tyto přípravky je možné použít i na odlakování kovových dílů, resp. závěsové techniky. Nicméně pro ně existují i jiné přípravky, s jejichž použitím je odlakování především rychlejší a tím ekonomičtější.

MASKSTRIP 1280, odlakovač na kyselé bázi, působí směrem od základního materiálu, uvolňuje a následně odstraňuje barvu. Vyniká dlouhou životností odlakovací lázně a je perfektní pro odstraňování mokrych barev.

MASKSTRIP 1290, odlakovač na zásadité bázi, který rozpouští barvy na jemný kal, který klesá gravitačně ke dnu odlakovací vany. Životnost lázně je díky tomu oproti předchozí variantě limitována, doba odlakování je ale naopak kratší. Tento přípravek je účinný především pro odlakování všech typů práškových barev.

Aby bylo odlakování krytek co nejjednodušší a komfortní, lze s výhodou použít ultrazvukovou vanu s integrovaným topným systémem FASTRIP T2 (obr. 1 a tab. 1). Toto spojení umožňuje působení mechanické a chemické složky zároveň, čímž se dá dosáhnout lepšího odlakovacího účinku za kratší čas. Doba odlakování lze zkrátit také zvýšenou teplotou procesu, oba přípravky fungují nicméně i za pokojové teploty. Samotný průběh odlakování je velmi jednoduchý – díly



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

Tab. 1

Typ	Frekvence ultrazvuku	Výkon ultrazvuku	Objem vany	Výkon ohřevu	Rozměry vany
T2-3.2	40 KHz	120 W	3,2 l	100 W	240×135×100 mm
T2-5.0	40 KHz	120 W	5,0 l	100 W	240×135×100 mm
T2-6.8	40 KHz	180 W	6,8 l	200 W	300×150×150 mm
T2-11.0	40 KHz	240 W	11 l	300 W	300×240×150 mm
T2-15.0	40 KHz	360 W	15 l	400 W	330×300×150 mm
T2-20.0	40 KHz	360 W	20 l	400 W	330×300×200 mm
T2-22.0	40 KHz	480 W	22 l	400 W	500×300×150 mm
T2-30.0	40 KHz	600 W	30 l	400 W	500×300×200 mm

určené k odlakování (musí být suché) vložíme do drátěného košíku a ponoříme do odlakovací lázně (obr. 2 a 3). Když je barva odlakovaná, košík vyjmeme, necháme okapat a následně opláchneme díly ve vodě. Doporučujeme se vyvarovat kontaktu odlakovací lázně s vodou, protože ji-

nak dochází ke ztrátě nebo omezení její schopnosti odlakovat.

Zařízení FASTRIP T2 se vyrábí v několika variantách lišících se objemem vany (3,2 – 30 l), výkonem ultrazvukového zdroje (120–600 W) a výkonem topného tělesa (100–400 W). ■

- Tlakovzdušné tryskací komory
- Pneumatické tryskací boxy
- Automatické tryskací stroje s metacími koly
- Odlučovače prachu
- Metalizační pracoviště
- Lakovací a odmašťovací kabiny
- Příslušenství



DĚLÁME SVĚT PESTŘEJŠÍ



WWW.ITSBRNO.CZ

