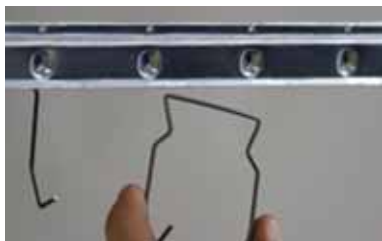


HangOn – rychlá závěsová patra HQL

 Jindřich Schick

Mohlo by se zdát, že v oblasti závěsové techniky a maskování pro práškové lakování a lakování v ES poli je již vše vymyšleno a žádné podstatné novinky už nejsou možné. Opak je však pravdou. Švédská firma HangOn, leader v této oblasti, každý rok přináší mnoho zajímavých a převratných produktů, které jsou následně patentovány. Poslední jedinečnou novinkou v oblasti závěsové techniky jsou rychlá závěsová patra HQL.

Základní myšlenkou „smart“ závěsů HangOn je jejich flexibilita a stále dobré uzemnění i přes vrstvu nanesené barvy. Toho je dosaženo



Obr. 1 - Závěsová lišta H11B s háky HTW

výměnnými komponenty, které tvoří kontakt s lakovaným výrobkem. Tyto komponenty mohou být buď



Obr. 2 - Zásuvka BHL a výměnný komponent

standardní nebo HTW háky v závěsových lištách řady H1B až H3B (obr. 1) nebo speciální komponenty z pružinového drátu, plechu a jiného materiálu, který se vkládá do speciálních zásuvek (obr. 2), ve kterých je pod krytkou ukryto stále čisté kontaktní místo. Další výhodou „smart“ závěsů, je dokonalé zaplnění linky – průjezdního profilu, nehledě na velikost výrobku a jeho závěsné body. Jediná nevýhoda v těchto systémech je časová náročnost právě při výměně drobných komponentů. Tuto nevýhodu řeší právě nová rychlá závěsová patra HQL.

Rychlé závěsová patra HQL

Jeho technologický vývoj a výrobní příprava trvala rok a půl. Tvoří ho v zásadě válcovaný plech ve tvaru V a integrované dvojháčky z pružinového drátu o průměru 1 mm. Dvojháčky jsou pevně vsazeny bez možnosti pohybu, což dává větší stabilitu zavěšovaným výrobkům. Výměna tohoto patra je až 30x rychlejší než v současných systémech. Od začátku vývoje byl dán důraz na co nejnižší cenu, která je základem pro použití tohoto no-



Obr. 3 - HQL rychlé patra ve standardním rámu



Obr. 4 - Krytka HQL G6 chrání kontaktní bod

vého systému. Po zalakování a ztrátě kontaktního bodu se rychlá patra vymění a dále recyklují.

Základní použití těchto rychlých pater je ve standardních rámech HCF (obr. 3) a proto jsou sjednoceny do šířky na 500/600/700/800/1000 a 1200 mm. Standardní rozteče háčků jsou 50 a 100 mm v provedení



Obr. 5 - Rám závěsu jednoduše tvořený háky HQL H

DV (dvojúhlový ohyb) s otočením 90° - kolmo k patru nebo s otočením podélně k patru, označené jako P (plochý).

Pro použití v rámech byla vyvíjena i nová krytka HQL G6, která dokonale chrání vstup do kraje rychlého patra (obr. 4).

Velmi oblíbeným a používaným systémem na lakovnách jsou závěsové lišty H11B a standardní háky, které tvoří na koncích lišt rozestupy mezi jednotlivými patry závěsu, takže vlastně jednoduše tvoří rám závěsu. Pro nová rychlá závěsová



Obr. 6 – Balení HQL pater a jejich stohovatelnost

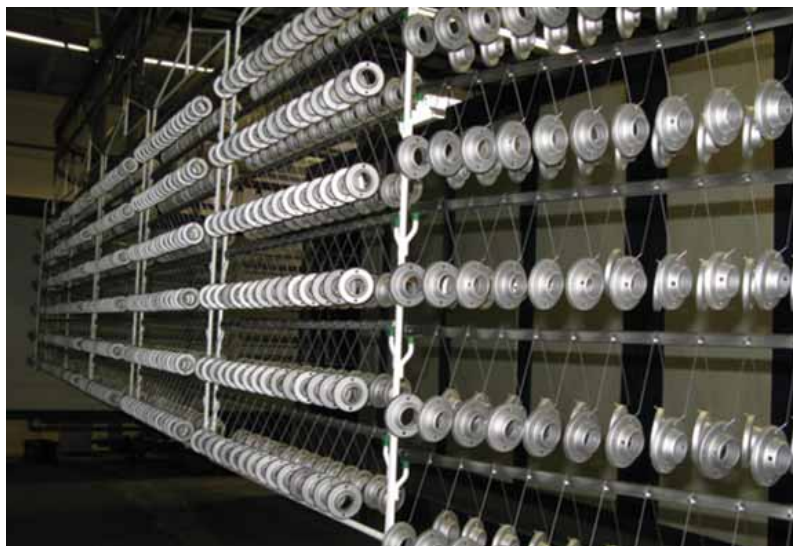
patra HQL byly vytvořeny speciální pružinové háky HQLH, které mají stejnou funkci a jsou k dispozici ve třech délkách 200, 400 a 600 mm. Vytvoření kompletního závěsu je pak dílem okamžiku (obr. 5).

I když tato rychlá závěsová patra jsou absolutní novinkou, máme je (kontakt na 4. straně obálky časopisu) skladem již nyní v nejběžněj-

ších šířkách 700/800 a 1000 mm, vždy ve čtyřech provedeních. Balení je pak velmi kompaktní (obr. 6), protože HQL patra jsou stohovatelná a odběr z krabice je bezproblémový. Další šířky nebo speciální provedení na přání zákazníků budou následovat v nejbližších měsících.

První lakovny, v nichž se začal tento systém používat, jsou v domovském Švédsku, kde proběhlo

i důkladné testování před samotným uvedením na trh (obr. 7). Odezvy tohoto výrobku jsou zajímavé, stejně tak i úspory v nákladech při provozu linky. Věřím, že tato rychlá závěsová patra HQL si najdou místo i v českých a slovenských lakovnách. Na mezinárodním strojírenském veletrhu je možnost si tento nový systém prohlédnout a to v pavilonu E, stánek 24. ■



Obr. 7 - HQL systém v plném zatížení

Degradace povrchů vlivem simulovaného slunečního záření

QUV



přístroj pro zrychlené testy degradace UV složkou slunečního záření

Q-SUN



xenonové zkušební komory pro testy v celém slunečním spektru

nastavitelná intenzita záření, regulace teploty a relativní vlhkosti, možnost simulace deště, kondenzační prostředí

přístroje vystavujeme na MSV v Brně 7. - 11. října, Pavilon C, stánek 030

LABIMEX CZ s.r.o., Na Zámecké 11, 140 00 Praha 4
 info@labimex.cz, prazak@labimex.cz
 +420 241 740 120, +420 602 366 407
 www.labimexczech.cz

Weathering testy s důvěrou.
 www.q-lab.com

